



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*

Sonderanfertigungen / Citroën Traction Avant



Ölfilterlösung (11CV / 15CV)



Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse

Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*

Ölfilterlösung (11CV / 15CV)

Durchführungsflansch für 4/6 Zylinder inkl. Gew. Stutzen (Gew. nach Wahl)
für externen Ölfilterflansch (ohne interne Leitungen, Flex-Leitungen aussen
und externen Oelfilterflansch)

680.- Fr.

Durchführungsflansch für 4 Zylinder für Légère mit Gew. Stutzen (Gew. nach
Wahl) und internen Leitungen und Verschraubungen. (ohne Flex-Leitungen
und externem Oelfilterflansch)

970.- Fr.

4 Zylinder Lösung komplett (wie auf der Abbildung)

1250.- Fr.

6 Zylinder Lösung komplett (ähnlich der Abbildung)

1450.- Fr.

Ölfilterlösung (11CV / 15CV)



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

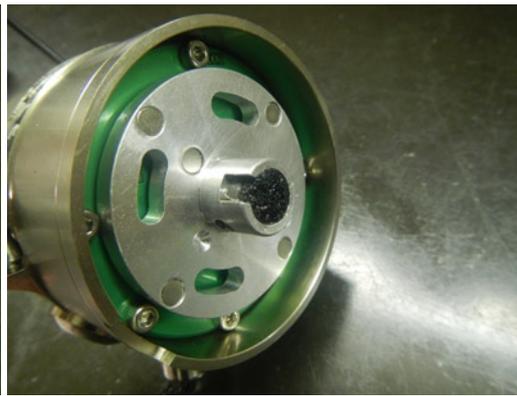
*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*

123 Zündung / Verteilerdeckel + Schmierung



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*

123 Zündung / Verteilerdeckel + Schmierung

123 Zündung modifizieren: 2 Schmierbohrungen für die Sinterbüchsen, Schmierfilz, Verteiler umarbeiten auf originale Verteilerkappen mit seitlichen Abgängen.

250.- Fr.

Anmerkung: Eine Modifikation für Freunde einer elektronischen Zündung welche aber die alte Optik bevorzugen. Die Verteilerdeckel der 123 Zündung erfreuen nicht jedes Herz. Die Abgänge nach oben streiten sich mit dem Schaltgestänge beim 11er, die moderneren Kappen, mit seitlichen Abgängen, sehen aus wie aus dem Kaugummiautomaten. Wir arbeiten den Verteiler um (Magnetscheibe und Adapterring), damit die alten Finger und Kappen passen. Wer also seinen Originalverteiler als Ersatz dabei haben möchte, kann den Verteilerdeckel und die Zündkabel so für beide Zündverteiler nutzen. Ausserdem: Die 123 Zündung hat auf der ganzen Länge Sinterbüchsen, aber nicht wie die originalen Verteiler eine Möglichkeit zur Nachschmierung. Dieses Manko wird bei Fretsche bei der Überarbeitung ebenfalls behoben: Durch 2 Schmierbohrungen an 2 verschiedenen Positionen und einem Schmierfilz als Speicher und Schutz.



Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse

Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch

123 Zündung / Verteilerdeckel + Schmierung



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*

Thermostatengehäuse mit Bypass



Thermostatengehäuse mit Bypass



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*

Thermostatengehäuse mit Bypass kpl. / inkl. Wahler Thermostat, Bypassverschraubung für Wasserpumpe und Bypass-Schlauch

Preis auf Anfrage

Anmerkungen: Durch den Bypass ergibt sich eine optimale Zirkulation auch in der Aufwärmphase. Da die Sache auch ohne Heizung optimal funktionieren soll, muss der Bypass geschaltet sein (2 Teller Thermostat). Dies gewährleistet, dass sich kein Nachteil ergibt wenn maximale Kühlung gefordert ist (durch allfälliges querströmendes, heisses Wasser). Deshalb muss auch die Grösse des Thermostaten so ausgelegt werden, dass der Querschnitt bei Maximalöffnung mindestens dem Schlauchinnendurchmesser entspricht.



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*

Thermostatengehäuse mit Bypass



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*

Lösung 2. Gangradproblem / Distanzschmierring



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*

Lösung 2. Gangradproblem / Distanzschmierring

2. Gangrad Distanzring (ohne Bronzebüchsen)

Preis auf Anfrage

Anmerkungen: Bei einer konischen Bohrung des 2. Gangrades (dies sind die Allermeisten) kann sich die Büchse des kleineren Durchmessers zum Grösseren hin verschieben. Die Schmierbohrungen werden dadurch verdeckt, die Büchse ist in kürzester Zeit „ausgelaufen“. Der Distanzring ist eine sichere und einfache Lösung für dieses Problem. Er stellt die Ölzufuhr dauerhaft sicher! Die Büchsen können weder verschieben noch kann der Ring beim Verdrehen die Schmierlöcher abdecken, da er aussen eine Nute aufweist...



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*

Lösung 2. Gangradproblem / Distanzschmierring



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*

Dynamischer Zündzeitpunkt

Lösung Dynamischer Zündzeitpunkt - Zeiger, Anpassungen an Motorblock, Kupplungsglocke und Schwungrad:

Preis auf Anfrage

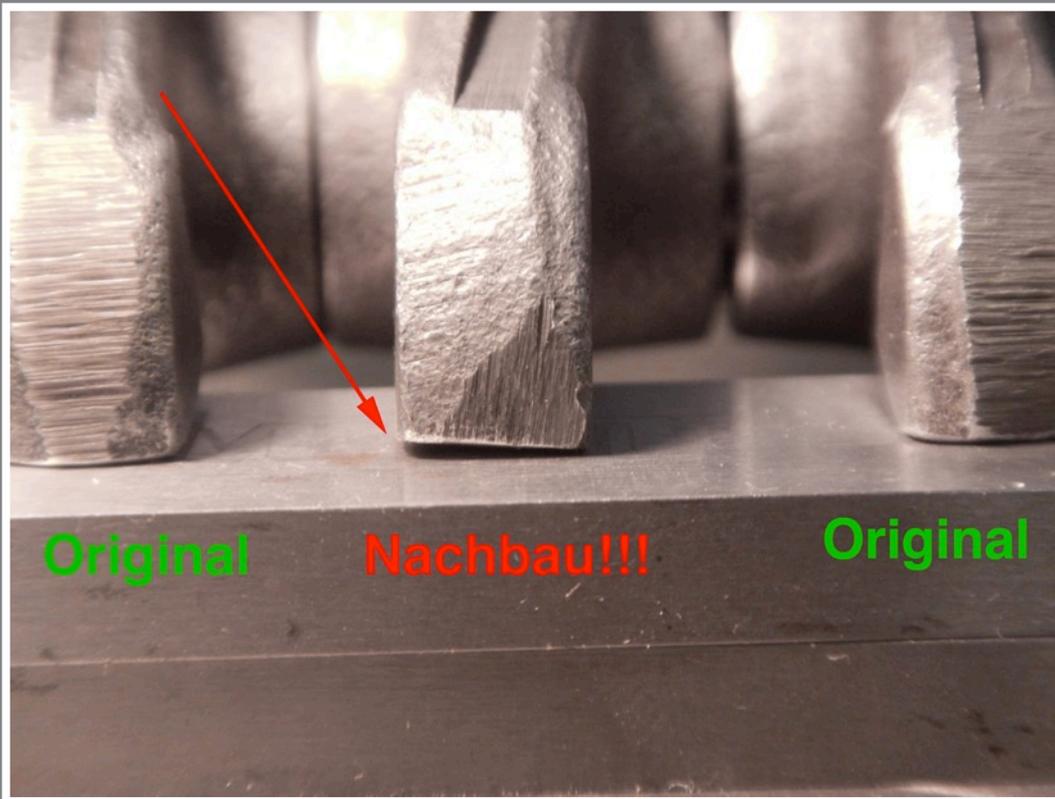
Anmerkungen: Das Messen des dynamischen Zündzeitpunktes ist natürlich ein Extra, auf welches man gut verzichten kann. Es erleichtert aber einerseits die Einstellung des Zündzeitpunktes (8/12 Grad Korrektur), andererseits hat man auch eine Kontrolle ob Fliehgewichte und Unterdruckverstellung richtig arbeiten. Dies ist ja häufig der Grund für das Überhitzen des Motors und wird erst am Schluss nach diversen, teuren Reparaturen diagnostiziert...



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*

Dynamischer Zündzeitpunkt



Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse

Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch

Kipphebel (Reparatur und/oder Modifikation)

8 Kipphebel überarbeiten (ohne Bronzebüchsen) - Härteprüfung nach Vorschliff, Einlaufspuren werden beseitigt, der Kipphebel erhält die optimale Kurve, welche exakt parallel zur Achse liegt.

250.- Fr.

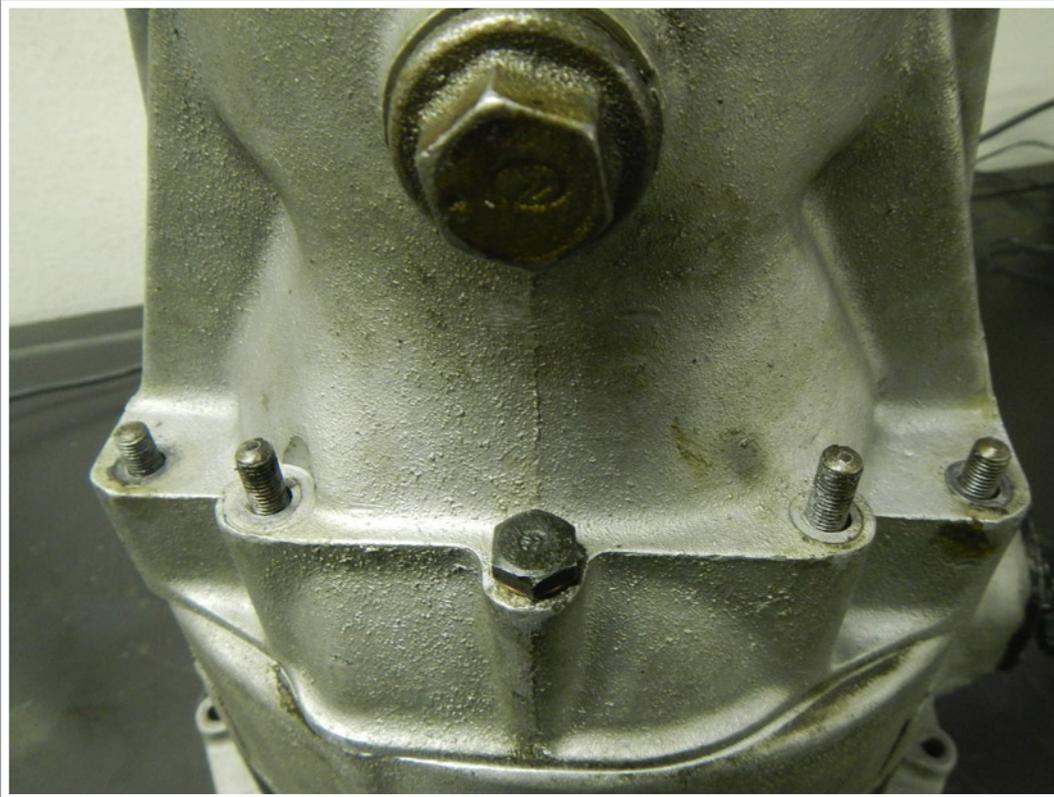
Anmerkung: Wer sich eingehender mit der Ventilsteuerung des Tractionmotors beschäftigt, wird feststellen, dass die Kurve der originalen Kipphebel alles andere als optimal ist. Die Kipphebel liegen bei geöffneten Ventilen nur auf der Kante des Ventilschafts auf, statt in der Mitte. Das verursacht die Einlaufkerben, welche ein korrektes Einstellen des Spiels verunmöglichen (ausser mit einem Click Adjust Werkzeug). Bei Fretsche werden die Kipphebel mittels einer speziellen Vorrichtung mit der optimalen Kurve versehen, welche ausserdem auch noch parallel zur Kipphebelachse liegt. (vgl. Abbildung Nachfertigungshebel).



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*

Kipphebel (Reparatur und/oder Modifikation)



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*

Getriebe - Differenzialölablass Modifikation



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*

Getriebe - Differenzialölablass Modifikation

Differenzialölablass: Nachrüstung - Getriebegehäuse und Kupplungsglocke nacharbeiten, Ablassrohr einsetzen. Ablasszapfen mit Kupferring.

250.- Fr.

Anmerkung: Beim Tractiongetriebe findet beim Getriebeölwechsel eine Getriebealtöl-Verdünnung statt. Dies, weil der halbe Liter Öl im Differenzialgehäuse ja tiefer liegt, als der Ablasszapfen des Getriebes positioniert ist. Wer also abgesehen von Magnetablasszapfen und gelegentlichem Ölwechsel sonst noch etwas für sein Getriebe tun möchte, kann so auch den „Schlamm“ ablassen, welcher sich am tiefsten Punkt sammelt...



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*

Getriebe - Differenzialölablass Modifikation



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*

Drucklager - Modifikation echtes Axiallager



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*

Drucklager - Modifikation echtes Axiallager

Drucklager Modifikation - Axiallager / Lebenslange Garantie!!!

Preis auf Anfrage

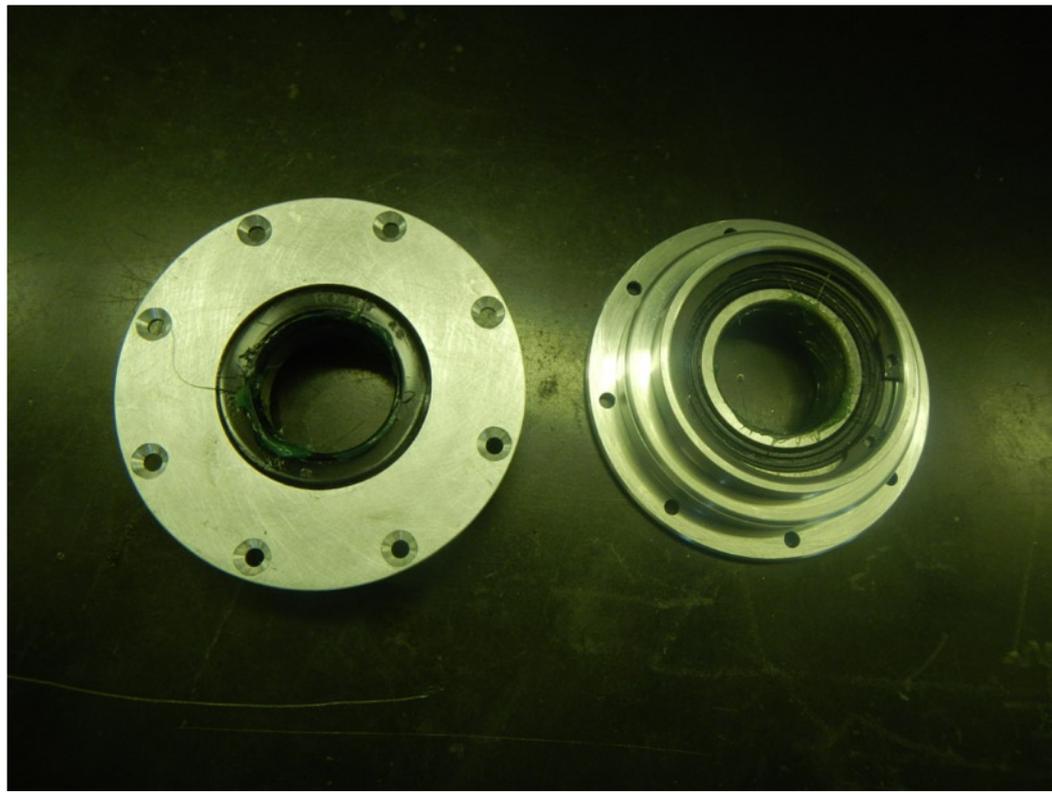
Anmerkung: Noch ein Ding, dass der Normalkunde nicht braucht. Aber da es die Qualitätslager aus heimischer Produktion nicht mehr gibt und das einreihige Rillenkugellager auch original schon nicht für diese Verwendung konzipiert war, hier doch noch eine saubere Lösung. Ein SKF Normaxiallager mit einer kleinen Modifikation. Ausserdem zwei Bronzedrehteile. Das originale Blechgehäuse und der Druckring bleiben so erhalten!



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*

Drucklager - Modifikation echtes Axiallager

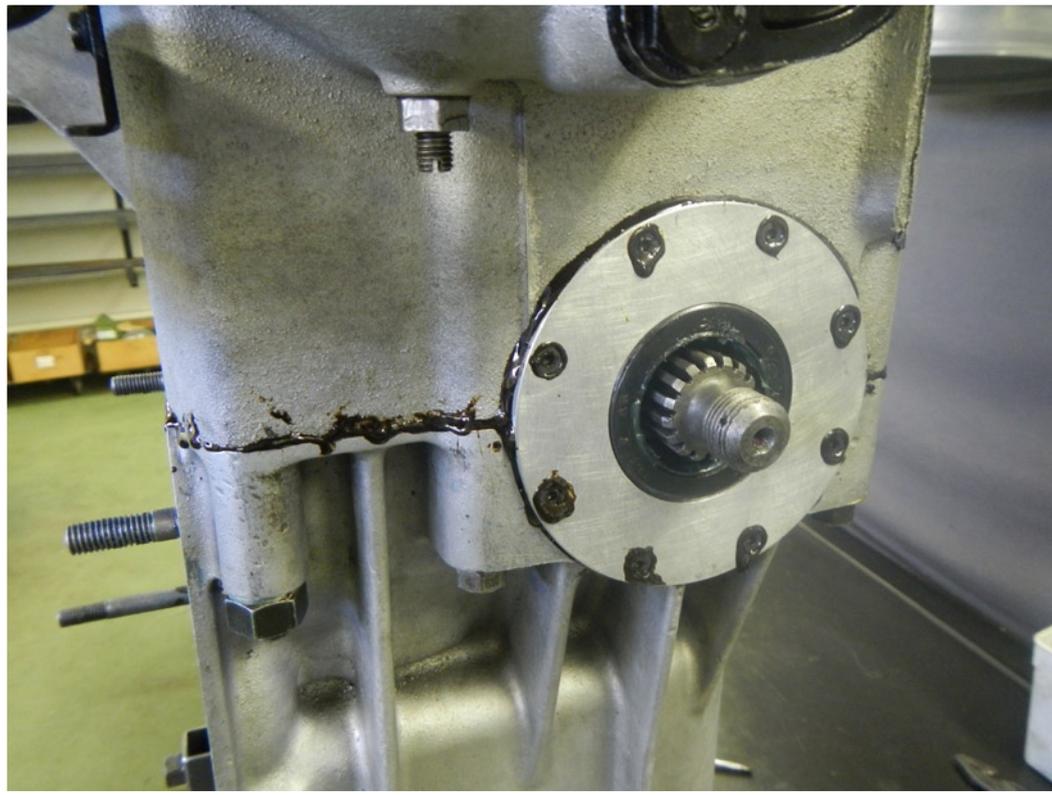


Differenziallager Modifikation



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*



Differenziallager Modifikation



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*



Differenziallager Modifikation



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*

Differenziallager Modifikation - zusätzliche Abstützung des Differenzials ähnlich ID/DS. Bearbeitung von Mitnehmern, Getriebegehäuse und Kuppelungsglocke. Flansche mit Industriekugellager und „doppelten“ Simmeringen.

Preis auf Anfrage

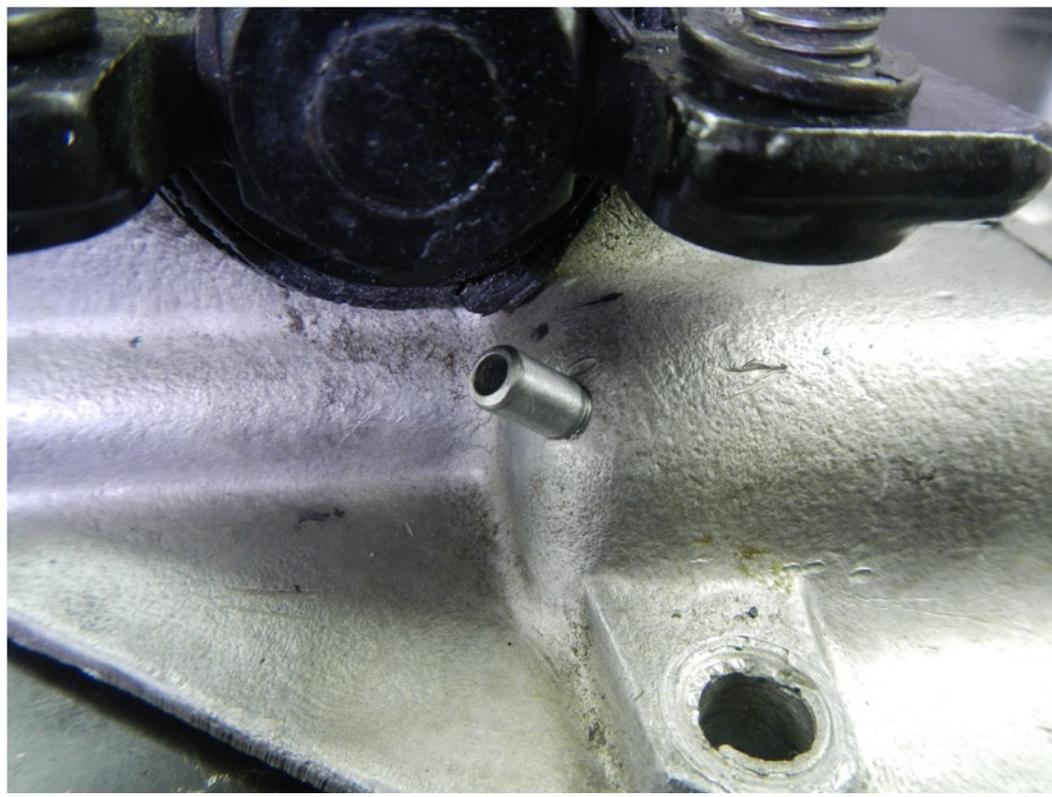
Anmerkung: Der eigentliche Grund für die meisten Getriebedefekte an der Traction sind abgenutzte Bronzebüchsen. Wenn das Zählenspiel in den Gangrädern oder beim Differenzial nicht mehr stimmt, dann wachsen die Kräfte in's Unermessliche. Folge: Die Zähne brechen aus. Ein abgebrochener Zahn im Differenzial „sprengt“ das Ganze auch mit einer „Getriebeverstärkung“. Diese nützt also nur etwas, wenn das Getriebe vorher fachgerecht revidiert wurde! Dann hält es den alltäglichen Belastungen aber so oder so wieder stand. Mit der zusätzlichen Lagerung auch noch etwas länger...



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*

Differenziallager Modifikation



Getriebedeckel Entlüftung



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*

Modifikation Getriebedeckelentlüftung

85.- Fr.

Anmerkung: Ein Getriebeentlüftungsstutzen statt des einfachen Loches. Für Leute mit einer Wasserphobie wie mich oder auch für Abenteurer, welche eine Islandfahrt planen mit tiefen Wasserdurchquerungen.

Für diesen Fall aber bitte noch einen Schlauch anschliessen und hinauf bis zur Haube ziehen... Ausserdem den Getriebeausgang hinten mit einem Simmering versehen und vorne die Abdeckung für die „Anlasserkurbelkuppung“ montieren und abdichten...! Des Weiteren sollte die Kurbelwellenabdichtung modifiziert werden und die Motorentlüftung und der Ventildeckel ebenfalls „kanalisiert“ werden...



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*

Getriebedeckel Entlüftung



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*

Galerie / Dachträger für Dachzelt

Dachträger / Galerie (Stahlrohr beschichtet / Akazienholz geölt, auf Mass und nach Wunsch)

Preis auf Anfrage

Anmerkung: Es sind prinzipiell alle möglichen Sonderanfertigungen von Dachträgern, Heckträgern, Reserveradhalterungen usw. möglich. Bitte fragen Sie mich unverbindlich an.



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*

Galerie / Dachträger für Dachzelt



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*

Andere Reparaturen / Modifikationen

Getrieberevision? Motorrevision? Vorderachse? Lenkung? Oder haben Sie weitere Ideen? Stören Sie andere Schwachpunkte, für welche noch niemand anderes eine Lösung gefunden hat? Fragen kostet nichts! Wir lösen fast jedes Problem...

Thomas Neeser - Fretsche - Zürich



*Prototypenbau
Oldtimermechanik
Schweisskurse*

*Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@fretsche.ch*

Andere Reparaturen / Modifikationen